

全自动点胶系统HD-360L

HD-360L是针对长板高速点胶设计的全自动点胶设备，具有明显的性价比优势，结构紧凑，占地空间小。

特性

高性能

- 具备高性能条件下的高性价比；
- 非接触式喷射阀HJ8100，提高点胶一致性，减少材料浪费，提升和良率；
- 成熟稳定的高速运动平台；
- UFD控制软件操作简便，编程容易（选配）

高产能

- 非接触式喷射消除Z轴移动时间
- 非接触式喷射速度270点/s
- 综合温度控制技术，减少人工干预
- 自动视觉位置识别与补偿
- 非接触式激光探高，减少高度探测时间

搭配喷射阀

- 非接触式喷射
- 高速
无需Z轴运动，喷射速度最高270点/秒，是传统点胶的3~8倍。
- 高精度
最小点胶量5nl，且具有传统点胶无法企及的一致性。
- 高灵活性
非接触，避免针头碰撞工件；极小点胶量，适用更紧凑的空间。
- 低维护高寿命
先进的结构设计，日常清洁和维护简单易行。
最先进的纳米耐磨材料配件，是普通材料寿命的20倍以上。
- 拥有独立知识产权
- 流道及喷头恒温系统，确保胶水温度一致性
- 独立调节预紧力和行程

高灵活性

- 能处理多种尺寸的基板或基材，以适应各种客户的要求
- 加热模块选配灵活
- 可快速变换产品线

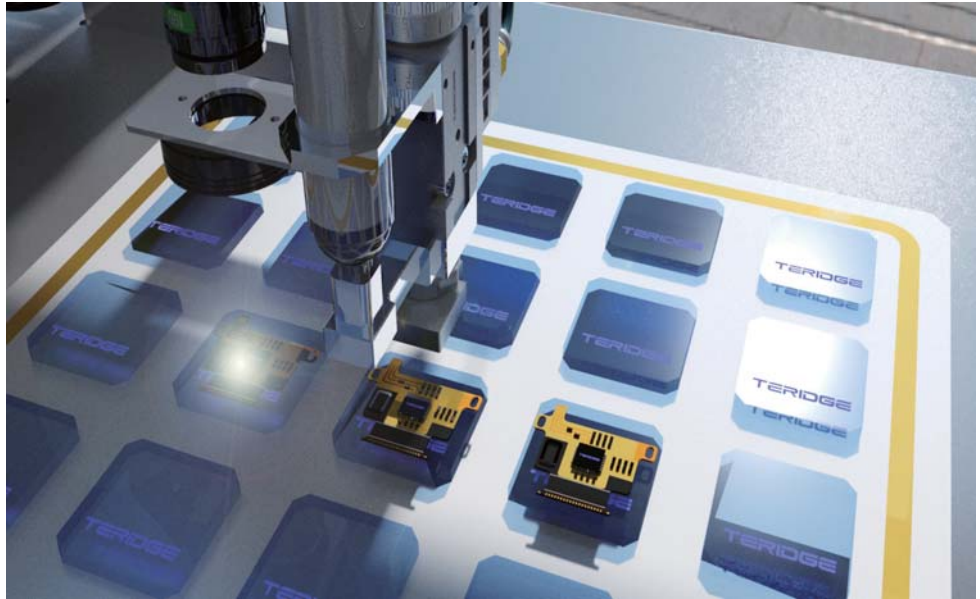


标准配置

- 真空清洁装置
- 高速喷射阀HJ8100
- 三色灯（带警报功能）
- 视觉识别系统
- 流道和喷嘴加热器

选配

- 低液位报警装置
- 称重系统
- 激光测高
- 加压泵与储气罐
- 预热与点胶加热器



全自动点胶系统HD-360L 技术参数

型号	HD-360L
类型	在线式
外形尺寸	1400*1320*1500mm(W×D×H)
点胶区域	850*500(W×D)，二次点胶可以做到 1700mm
轨道高度	900~950mm
轨道承重（含夹具）	2.5kg
定位精度	30μm@3σ(X,Y,Z)
重复精度	15 μm@3σ(X,Y,Z)
最大速度	1000 mm/s (X,Y)
最大加速度	1g(X,Y)
喷射阀	HJ-8100
测高系统	非接触式
称重系统	精度 0.1mg
视觉定位系统	30 万像素，工业 CCD
典型应用	底部填充，包封，表面贴装，精密涂覆等
计算机与软件	自主开发的 UFD 软件，可实现点、线、圆弧、圆、周边填充等 IPC 工业电脑
工厂要求	电压：220V，60Hz 最小气压：0.6~0.8MPa

